BIOND®

PrintingFilms

Biond Bio-Print Film RSS Dot Matrix 90

La Gamme Biond proposant un film biobased, sans plasticizers, avec une épaisseur de 90 microns, un adhésif amovible dot matrix pour une application facile et un repositionnement sur des surfaces lisses, et un liner PE double face de 135 g/m² assurant une bonne stabilité pendant l'impression. Recommandé pour un large éventail d'applications promotionnelles d' intérieur de courte durée.

Face Film

Bio-based Film avec 80% bio-components

Finition	Clear Glossy		
	Valeur	**Tolérance**	**Standard**
Épaisseur (µm)	90	± 5%	Méthode de Test Digidelta
Grammage (g/m2)	100	± 10%	Méthode de Test Digidelta
Brillance (60°C) (%)	≤ 15	± 10 %	Méthode de Test Digidelta
Bio-based content (%)	80		EN 16640:2017/ASTM D6866
Résistance à la trac-tion (MPa)	> 30		ASTM D412
Étirements (%)	> 250		ASTM D412
Modulus (MPa)	24		ASTM D412
Résistance au feu (FR)	A2-S1, d0		ISO 13501-1/ISO 11925-2

Adhésif

Clear acrylic based removable adhesive, smooth surface and easy to apply

	Valeur	**Norme**
Peel Adhesion 20 min steel (N/25mm)	> 1	FINAT FTM1
Peel Adhesion 24 h steel (N/25mm)	> 2	FINAT FTM1
Shrinkage (mm)	Max. 0,1	FINAT FTM14
Température d'application (°C)	> 10 °C	
Température de service (°C)	-10 a 90 °C	

Liner

PE double side coated

	Valeur	**Tolérance**	**Norme**
Épaisseur (µm)	148	± 5 µm	Méthode de Test Digidelta
Grammage (g/m2)	135	± 5 %	Méthode de Test Digidelta

Biond Bio-Print Film RSS Dot Matrix 90

Durabilité

• Durabilité :
• EN INTERIEUR - jusqu'à 6 mois (sans traitement et sans exposition au soleil).
• STOCKAGE : 24 mois, applicable uniquement au matériel qui n'a pas été traité, dans les CONDITIONS DE STOCKAGE suivantes :
• Ce matériau doit être stocké à une température de 20ºC ± 5ºC et 50 ± 5% d'humidité relative, sans écarts climatiques majeurs.
• Le lieu de stockage doit être sec et propre.
• Conserver le matériel dans son emballage d'origine lorsqu'il n'est pas utilisé afin de le protéger de la poussière et de la contamination.
• Ne pas l'exposer à la lumière directe du soleil ou à des sources de chaleur.
• Le produit doit être stocké verticalement afin de ne pas compromettre sa qualité.

Méthodes D'Impresion

• Spécialement conçu pour l'impression Solvente, Latex, UV et gel UV.
• Pour obtenir la meilleure qualité d'impression possible, vérifiez que vous utilisez les bons profils d'impression.
• Une trop grande quantité d'encre sur le produit entraînera une modification de ses caractéristiques, un séchage inadéquat, un décollement de la pellicule et/ou une mauvaise performance du produit.
• Un séchage inadéquat peut entraîner un enroulement, un froissement et une défaillance de l'adhésif, ce qui se traduit par une mauvaise performance du matériau. Une période de séchage minimale de 48 heures est recommandée avant tout autre traitement. Le séchage doit être effectué avec le produit déroulé.

Applications

• Surface d'application : verre, surfaces planes et lisses.
• Supports déconseillés : zones de circulation automobile ; supports souples ou à faible énergie ; surfaces non planes ; murs en carton peints ou non ; murs en plâtre ; papier peint ; surfaces non nettoyées ou rugueuses ; surfaces dont la peinture est dégradée.
• L'application avec de l'eau n'est pas recommandée.
• Ne pas exposer à des vapeurs combustibles ou à des déversements.
• Les surfaces sur lesquelles le matériau sera appliqué doivent être soigneusement nettoyées et exemptes de poussière ou de toute autre contamination susceptible d'affecter l'adhérence du matériau.
• L'application non verticale implique une réduction significative de la durabilité, tout comme le climat et les angles d'exposition au soleil. Avant d'utiliser le film, il est recommandé de le laisser à la température du lieu de travail pendant au moins 24 heures.
• L'application sur des surfaces humides ou mouillées peut laisser des résidus d'adhésif sur la surface après l'enlèvement. Comme il n'y a pas deux surfaces identiques, il est recommandé d'effectuer des tests avant l'utilisation pour vérifier la capacité d'enlèvement.
• Le produit peut être facilement retiré en le décollant simplement une fois sa durée de vie utile terminée. Des résidus de colle peuvent apparaître après que le produit ait été exposé aux rayons UV et à des températures élevées. En le retirant lentement, à une vitesse maximale de 5 cm/seconde, vous réduirez la quantité de résidus laissés. Il n'est pas recommandé de retirer le film des surfaces chaudes (par exemple, vitrines de magasins, surfaces en acier, etc.), car l'adhésif pourrait rester sur la surface. Dans ce cas, nous vous recommandons de refroidir la surface avant de procéder au retrait du matériau.
• La plastification de ce produit n'est pas recommandée.
• D'autres facteurs non décrits peuvent influencer les performances à l'usage.

Notes Importantes

• BIOND n'est pas responsable de la facilité ou de la rapidité d'enlèvement du matériau appliqué. Les températures de l'air et du support doivent être respectées.
• L'utilisateur doit déterminer la compatibilité du matériau avec l'application spécifique avant de l'utiliser.
• Les données contenues dans ces informations sont basées sur nos connaissances et notre expérience pratique. Elles sont destinées à servir de source d'information et ne constituent pas une garantie. Sous réserve de modifications sans préavis.
• Lors de l'exécution d'un travail, il est recommandé d'utiliser le même lot de produit.
• BIOND décline toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation ou de stockage inapproprié, et ne peut en aucun cas être tenu responsable des pertes ou des dommages causés à des tiers.

Date de révision de la fiche technique : 11/02/26
Approuvé par : SC