

Biond Bio-Print Film RSS Dot Matrix 90

La Gama Biond que ofrece una película biobased, libre de plasticizers, con un grosor de 90 micras, un adhesivo removible dot matrix para una aplicación sencilla y reposicionamiento sobre superficies lisas, y un liner PE con doble cara de 135 g/m² que proporciona estabilidad durante la impresión. Recomendado para una amplia gama de aplicaciones promocionales interiores de corta duración.

Face Film

Bio-based Film con 80% bio-components

Acabado	Ultra Clear Glossy		
	Valor	Tolerancia	Norma
Espesor (µm)	90	± 5%	Método de Prueba Digidelta
Gramaje (g/m ²)	100	± 10%	Método de Prueba Digidelta
Gloss (60°C) (%)	≤ 15	± 10 %	Método de Prueba Digidelta
Bio-based content (%)	80		EN 16640:2017/ASTM D6866
Resistencia a la tracción (MPa)	> 30		ASTM D412
Estiramientos (%)	> 250		ASTM D412
Modulus (MPa)	24		ASTM D412
Resistencia al fuego (FR)	A2-S1, d0		ISO 13501-1/ISO 11925-2

Adhesivo

Clear acrylic based removable adhesive, smooth surface and easy to apply

	Valor	Norma
Peel Adhesion 20 min steel (N/25mm)	> 1	FINAT FTMI
Peel Adhesion 24 h steel (N/25mm)	> 2	FINAT FTMI
Shrinkage (mm)	Max. 0,1	FINAT FTMI4
Temperatura de aplicación (°C)	> 10 °C	
Temperatura de serviço (°C)	-10 a 90 °C	

Liner

PE double side coated

	Valor	Tolerancia	Norma
Espesor (µm)	148	± 5 µm	Método de Prueba Digidelta
Gramaje (g/m ²)	135	± 5 %	Método de Prueba Digidelta

Biond Bio-Print Film RSS Dot Matrix 90

Durabilidad

- Durabilidad:
- EN INTERIOR - hasta 6 meses (sin procesar y sin exposición al sol).
- ALMACENAMIENTO: 24 meses, aplicable sólo al material que no ha sido procesado, bajo las siguientes CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:
- Este material debe almacenarse a una temperatura de $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ y $50 \pm 5\%$ de humedad relativa, sin desviaciones climáticas importantes.
- El lugar de almacenamiento debe estar seco y limpio.
- Mantenga el material en su embalaje original cuando no esté en uso para protegerlo del polvo y la contaminación.
- No exponer a la luz solar directa ni a fuentes de calor.
- El producto debe almacenarse en posición vertical para no comprometer su calidad.

Métodos de Impresión

- Especialmente desarrollado para impresión Solvent, Latex, UV y gel UV.
- Para obtener la mejor calidad de impresión posible, compruebe que utiliza los perfiles de impresión correctos.
- Demasiada tinta en el producto provocará cambios en sus características, un secado inadecuado, pelado de la laminación y/o un rendimiento deficiente del producto.
- Un secado inadecuado puede provocar rizos, arrugas y fallos en el adhesivo, lo que se traduce en un rendimiento deficiente del material. Se recomienda un periodo mínimo de secado de 48 horas antes de cualquier tratamiento posterior. El secado debe realizarse con el producto desenrollado.

Aplicaciones

- Superficie de aplicación: vidrio, superficies planas y lisas.
- Soporte no recomendado para zonas con tráfico de coches; soportes flexibles o de baja energía; superficies no planas; paredes de cartón pintadas o sin pintar; paredes de yeso; papel pintado; superficies sin limpiar o rugosas; superficies con pintura degradada.
- No se recomienda aplicar con agua.
- No exponer a vapores o derrames combustibles.
- Las superficies sobre las que se aplicará el material deben estar completamente limpias y libres de polvo o cualquier otra contaminación que pueda afectar a la adherencia del material.
- La aplicación no vertical implica una reducción significativa de la durabilidad, al igual que el clima y los ángulos de exposición al sol. Antes de utilizar la lámina, recomendamos que permanezca a la temperatura del lugar de trabajo durante al menos 24 horas.
- La aplicación sobre superficies húmedas o mojadas puede hacer que queden restos de adhesivo en la superficie después de retirarla. Como no hay dos superficies iguales, se recomienda realizar pruebas antes de su uso para comprobar la capacidad de eliminación.
- El producto se puede retirar fácilmente, simplemente despegándolo una vez que haya alcanzado su vida útil. Pueden quedar algunos restos de adhesivo después de que el producto haya estado expuesto a los rayos UV y a altas temperaturas. Retirándolo lentamente, a una velocidad máxima de 5 cm/segundo, se reducirá la cantidad de residuos que quedan. No se recomienda retirar la película de superficies calientes (por ejemplo, escaparates, superficies de acero, etc.), ya que el adhesivo podría quedar en la superficie. En estos casos, recomendamos que enfríe la superficie antes de proceder a retirar el material.
- No se recomienda laminar este producto.
- Puede haber otros factores no descritos que puedan influir en el rendimiento durante el uso.

Notas Importantes

- BIOND no se hace responsable de la facilidad o rapidez de eliminación del material aplicado. Deben respetarse las temperaturas adecuadas del aire y del sustrato.
- El usuario debe determinar la compatibilidad del material con la aplicación específica antes de su uso.
- Los datos contenidos en esta información se basan en nuestros conocimientos y experiencia práctica. Pretenden ser una fuente de información y no constituyen una garantía. Sujeto a cambios sin previo aviso.
- Al realizar un trabajo, recomendamos utilizar el mismo lote de producto.
- BIOND declina toda responsabilidad en caso de uso indebido o almacenamiento inadecuado, y en ningún caso se hace responsable de pérdidas o daños a terceros.

Data de Revisão da Ficha Técnica: 11/02/26

Assinaturas: SC