

## Biond Bio-Print Film RSS Dot Matrix 70

La gamme Biond propose un film biosourcé, sans plastifiant, d'une épaisseur de 70 microns, un adhésif matriciel amovible pour une application et un repositionnement faciles sur des surfaces lisses, non poreuses et performantes, ainsi qu'un liner double face en PE de 135 g/m<sup>2</sup> qui assure la stabilité pendant l'impression. Recommandé pour une large gamme d'applications promotionnelles intérieur à court tirage.

### Face Film

Bio-based Film avec 96% bio-components

Finition	White Matte		
	Valeur	Tolérance	Standard
Épaisseur (µm)	70	± 5%	Méthode de Test Digidelta
Grammage (g/m <sup>2</sup> )	75	± 10%	Méthode de Test Digidelta
Brillance (60°C) (%)	≥ 75	± 10 %	Méthode de Test Digidelta
Bio-based content (%)	96		EN 16640:2017/ASTM D6866
Résistance à la trac-tion (MPa)	> 30		ASTM D412
Étirements (%)	> 250		ASTM D412
Modulus (MPa)	24		ASTM D412
Résistance au feu (FR)	A2-S1, d0		ISO 13501-1/ISO 11925-2

### Adhésif

Clear acrylic based removable adhesive, smooth surfaces and easy to apply

	Valeur	Norme
Peel Adhesion 20 min steel (N/25mm)	> 1	FINAT FTMI
Peel Adhesion 24 h steel (N/25mm)	> 2	FINAT FTMI
Shrinkage (mm)	Max. 0,1	FINAT FTMI4
Température d'application (°C)	> 10 °C	
Température de service (°C)	-10 à 90 °C	

### Liner

PE double side coated

	Valeur	Tolérance	Norme
Épaisseur (µm)	148	± 5 µm	Méthode de Test Digidelta
Grammage (g/m <sup>2</sup> )	135	± 5 %	Méthode de Test Digidelta

## Biond Bio-Print Film RSS Dot Matrix 70

### Durabilité

- INTÉRIEUR : jusqu'à 6 mois (non traité et non exposé à la lumière du soleil).
- STOCKAGE : 24 mois, applicable uniquement au matériel qui n'a pas été traité, dans les CONDITIONS DE STOCKAGE suivantes :
- Ce matériau doit être stocké à une température de 20°C ± 5°C et 50 ± 5% d'humidité relative, sans écarts climatiques majeurs.
- Le lieu de stockage doit être sec et propre.
- Conserver le matériel dans son emballage d'origine lorsqu'il n'est pas utilisé afin de le protéger de la poussière et de la contamination.
- Ne pas l'exposer à la lumière directe du soleil ou à des sources de chaleur.
- Le produit doit être stocké verticalement afin de ne pas compromettre sa qualité.

### Méthodes D'Impression

- Spécialement conçu pour l'impression Solvante, Latex, UV et gel UV.
- Pour obtenir la meilleure qualité d'impression possible, vérifiez que vous utilisez les bons profils d'impression.
- Une trop grande quantité d'encre sur le produit entraînera une modification de ses caractéristiques, un séchage inadéquat, un décollement de la pellicule et/ou une mauvaise performance du produit.
- Un séchage inadéquat peut entraîner un enroulement, un froissement et une défaillance de l'adhésif, ce qui se traduit par une mauvaise performance du matériau. Une période de séchage minimale de 48 heures est recommandée avant tout autre traitement. Le séchage doit être effectué avec le produit déroulé.

### Applications

- Surface d'application : verre, surfaces planes et lisses.
- Supports déconseillés : zones de circulation automobile ; supports souples ou à faible énergie ; surfaces non planes ; murs en carton peints ou non ; murs en plâtre ; papier peint ; surfaces non nettoyées ou rugueuses ; surfaces dont la peinture est dégradée.
- L'application avec de l'eau n'est pas recommandée.
- Ne pas exposer à des vapeurs combustibles ou à des déversements.
- Les surfaces sur lesquelles le matériau sera appliqué doivent être soigneusement nettoyées et exemptes de poussière ou de toute autre contamination susceptible d'affecter l'adhérence du matériau.
- L'application non verticale implique une réduction significative de la durabilité, tout comme le climat et les angles d'exposition au soleil. Avant d'utiliser le film, il est recommandé de le laisser à la température du lieu de travail pendant au moins 24 heures.
- L'application sur des surfaces humides ou mouillées peut laisser des résidus d'adhésif sur la surface après l'enlèvement. Comme il n'y a pas deux surfaces identiques, il est recommandé d'effectuer des tests avant l'utilisation pour vérifier la capacité d'enlèvement.
- Le produit peut être facilement retiré en le décollant simplement une fois sa durée de vie utile terminée. Des résidus de colle peuvent apparaître après que le produit ait été exposé aux rayons UV et à des températures élevées. En le retirant lentement, à une vitesse maximale de 5 cm/seconde, vous réduirez la quantité de résidus laissés. Il n'est pas recommandé de retirer le film des surfaces chaudes (par exemple, vitrines de magasins, surfaces en acier, etc.), car l'adhésif pourrait rester sur la surface. Dans ce cas, nous vous recommandons de refroidir la surface avant de procéder au retrait du matériau.
- La plastification de ce produit n'est pas recommandée.
- D'autres facteurs non décrits peuvent influencer les performances à l'usage.

### Notes Importantes

- BIOND n'est pas responsable de la facilité ou de la rapidité d'enlèvement du matériau appliqué. Les températures de l'air et du support doivent être respectées.
- L'utilisateur doit déterminer la compatibilité du matériau avec l'application spécifique avant de l'utiliser.
- Les données contenues dans ces informations sont basées sur nos connaissances et notre expérience pratique. Elles sont destinées à servir de source d'information et ne constituent pas une garantie. Sous réserve de modifications sans préavis.
- Lors de l'exécution d'un travail, il est recommandé d'utiliser le même lot de produit.
- BIOND décline toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation ou de stockage inapproprié, et ne peut en aucun cas être tenu responsable des pertes ou des dommages causés à des tiers.

Date de révision de la fiche technique : 11/02/26  
Approuvé par : SC