

Biond Bio-Print Film R Dot Matrix 90

Die Biond-Reihe bietet eine weichmacherfreie Folie auf biologischer Basis mit einer Stärke von 90 Mikrometern, einen punktuell ablösbaren Klebstoff für einfache Anbringung und Wiederverwendung auf glatten, nicht porösen und leistungsstarken Oberflächen sowie eine doppelseitige PE-Beschichtung mit einem Gewicht von 135 g/m², die für hohe Druckstabilität sorgt. Empfohlen für kurzfristige Werbezwecke..

Oberflächenfilm

Bio-based Film mit 80% bio-components

Fertigstellung	White Matte		
	Wert	Toleranz	Norm
Dicke (µm)	90	± 5%	Digidelta-Testmethode
Flächengewicht (g/m ²)	100	± 10%	Digidelta-Testmethode
Glanz (60°C) (%)	≤ 15	± 10 %	Digidelta-Testmethode
Bio-based content (%)	80		EN 16640:2017/ASTM D6866
Zugfestigkeit (MPa)	> 30		ASTM D412
Streckungen (%)	> 250		ASTM D412
Modulus (MPa)	24		ASTM D412
Feuerbeständigkeit (FR)	A2-S1, d0		ISO 13501-1/ISO 11925-2

Oberflächenmaterial

Clear acrylic based removable adhesive, smooth and easy to apply

	Wert	Norm
Peel Adhesion 20 min steel (N/25mm)	> 2	FINAT FTMI
Peel Adhesion 24 h steel (N/25mm)	> 4	FINAT FTMI
Shrinkage (mm)	Max. 0,1	FINAT FTMI4
Verarbeitungstemperatur (°C)	> 10 °C	
Betriebstemperatur (°C)	-10 a 90 °C	

Liner

PE double side coated

	Wert	Toleranz	Norm
Dicke (µm)	148	± 10µm	Digidelta-Testmethode
Flächengewicht (g/m ²)	135	± 10%	Digidelta-Testmethode

Biond Bio-Print Film R Dot Matrix 90

Haltbarkeit

- INNEN: bis zu 1 Jahre (unbehandelt und nicht der Sonneneinstrahlung ausgesetzt).
- LAGERUNG: 24 Monate, gilt nur für unverarbeitetes Material unter den folgenden LAGERUNGSBEDINGUNGEN:
- Das Material muss bei einer Temperatur von 20°C ± 5°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 ± 5% gelagert werden, ohne größere klimatische Schwankungen.
- Der Lagerraum muss trocken und sauber sein.
- Bewahren Sie das Material in der Originalverpackung auf, wenn Sie es nicht verwenden, um es vor Staub und Verunreinigungen zu schützen.
- Setzen Sie es nicht direktem Sonnenlicht oder Wärmequellen aus.
- Das Produkt sollte senkrecht gelagert werden, damit seine Qualität nicht beeinträchtigt wird.

Druckmethoden

- Speziell für den Solvent, Latex, UV- und UV-Gel-Druck entwickelt.
- Um die bestmögliche Druckqualität zu erzielen, stellen Sie bitte sicher, dass Sie die richtigen Druckprofile verwenden.
- Zu viel Tinte auf dem Produkt führt zu Veränderungen seiner Eigenschaften, unzureichender Trocknung, Ablösen der Laminierung und/oder schlechter Produktleistung.
- Eine unzureichende Trocknung kann zu Rollneigung, Faltenbildung und Klebstoffversagen führen, was wiederum eine schlechte Materialleistung zur Folge hat. Vor der Weiterverarbeitung wird eine Mindesttrocknungszeit von 48 Stunden empfohlen. Die Trocknung sollte mit ausgerolltem Produkt erfolgen.

Anwendungen

- Anwendungsfläche: Glas, flache und glatte Oberflächen.
- Nicht empfohlen für Bereiche mit Autoverkehr; flexible oder niederenergetische Untergründe; nicht ebene Oberflächen; gestrichene oder ungestrichene Kartonwände; Gipswände; Tapeten; ungereinigte oder raue Oberflächen; Oberflächen mit abgenutzter Farbe.
- Es wird nicht empfohlen, das Produkt mit Wasser aufzutragen.
- Nicht mit brennbaren Dämpfen oder verschütteten Flüssigkeiten in Berührung kommen lassen.
- Die Oberflächen, auf die das Material aufgetragen werden soll, müssen gründlich gereinigt und frei von Staub oder anderen Verunreinigungen sein, die die Haftung des Materials beeinträchtigen könnten.
- Eine nicht vertikale Anbringung führt zu einer erheblichen Verkürzung der Haltbarkeit, ebenso wie Klima- und Sonneneinstrahlungswinkel. Wir empfehlen, die Folie vor der Verwendung mindestens 24 Stunden lang bei Arbeitstemperatur zu lagern.
- Die Anbringung auf feuchten oder nassen Oberflächen kann dazu führen, dass nach der Entfernung Kleberückstände auf der Oberfläche zurückbleiben. Da keine Oberfläche der anderen gleicht, empfiehlt es sich, vor der Anwendung Tests durchzuführen, um die Ablösbarkeit zu prüfen.
- Das Produkt kann leicht entfernt werden, indem es nach Ablauf seiner Lebensdauer abgezogen wird. Nach Einwirkung von UV-Strahlen und hohen Temperaturen können einige Klebstoffrückstände zurückbleiben. Durch langsames Entfernen mit einer Geschwindigkeit von maximal 5 cm/Sekunde wird die Menge der Rückstände verringert. Das Entfernen der Folie von heißen Oberflächen (z. B. Schaufenstern, Stahloberflächen usw.) wird nicht empfohlen, da der Klebstoff auf der Oberfläche zurückbleiben kann. In diesen Fällen empfehlen wir, die Oberfläche vor dem Entfernen des Materials abzukühlen.
- Das Laminieren dieses Produkts wird nicht empfohlen.
- Es kann andere, nicht beschriebene Faktoren geben, die die Leistung bei der Anwendung beeinflussen können.

Wichtige Hinweise

- BIOND ist nicht verantwortlich für die Leichtigkeit oder Geschwindigkeit der Entfernung des aufgetragenen Materials. Die korrekten Luft- und Untergrundtemperaturen müssen eingehalten werden.
- Der Anwender muss die Kompatibilität des Materials mit der spezifischen Anwendung vor der Verwendung bestimmen.
- Die in dieser Information enthaltenen Angaben beruhen auf unseren Kenntnissen und praktischen Erfahrungen. Sie sind als Informationsquelle gedacht und stellen keine Garantie dar. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.
- Wir empfehlen, bei der Ausführung einer Arbeit die gleiche Produktcharge zu verwenden.
- BIOND kann nicht für Missbrauch oder unsachgemäße Lagerung verantwortlich gemacht werden und kann niemals für Verlust oder Schäden an Dritten haftbar gemacht werden.

Datum der Datenblattänderung: 11/02/26
Unterschriften: SC