PrintingFilms

Biond Bio-Print Film P HT BF 90

La gamme Biond propose un film biosourcé, sans plastifiant, d'une épaisseur de 90 microns, doté d'un adhésif permanent high tack et d'un liner sans bulles de 135 g/m2, ce qui lui confère une grande stabilité lors de l'impression. Recommandé pour une large gamme d'applications promotionnelles à court et moyen terme.

Face Film

Bio-based Film avec 80% bio-components

Finition	White Glossy	White Matte		
	Valeur		Tolérance	Norme
Épaisseur (µm)	90	90	± 5%	Méthode de Test Digidelta
Grammage (g/m2)	100	100	± 10%	Méthode de Test Digidelta
Brillance (60°C) (%)	≥ 75	≤ 15	± 10 %	Méthode de Test Digidelta
Bio-based content (%)	80	80		EN 16640:2017/ASTM D6866
Résistance à la trac-tion (MPa)	> 30	> 30		ASTM D412
Étirements (%)	> 250	> 250		ASTM D412
Modulus (MPa)	24	24		ASTM D412
Résistance au feu (FR)	A2-s1, d0	A2-s1, d0		ISO 13501-1/ISO 11925-2
Durabilité	Jusqu'à 3 ans en extérieur et 5 ans avec la plastifica-tion Biond/ Jusqu'à 10 ans en intérieur			

Adhésif

Clear acrylic based uv, permanent high tack bubble free adhesive

	Valeur	Norme
Peel Adhesion 20 min steel (N/25mm)	> 11	FINAT FTM1
Peel Adhesion 24 h steel (N/25mm)	> 28	FINAT FTM1
Shrinkage (mm)	Max. 0,1	FINAT FTM14
Température d'application (°C)	> 10 °C	
Température de service (°C)	-10 a 90 °C	

Liner

Coated double PE embossed paper

	Valeur	Tolérance	Norme
Épaisseur (µm)	148	± 5 µm	Méthode de Test Digidelta
Grammage (g/m2)	135	± 5 %	Méthode de Test Digidelta

PrintingFilms

Biond Bio-Print Film P HT BF 90

Durabilité

• Intérieur : jusqu'à 10 ans (non traité et sans exposition au soleil).
• Extérieur : jusqu'à 3 ans/5 ans avec pelliculage Biond (non traité et appliqué sous exposition verticale, climat normal d'Europe centrale).• STOCKAGE : 24 mois, applicable uniquement au matériel qui n'a pas été traité, dans les CONDITIONS DE STOCKAGE suivantes :
• Ce matériau doit être stocké à une température de 20°C ± 5°C et 50 ± 5% d'humidité relative, sans écarts climatiques majeurs.
• Le lieu de stockage doit être sec et propre.
• Conserver le matériel dans son emballage d'origine lorsqu'il n'est pas utilisé afin de le protéger de la poussière et de la contamination.
• Ne pas l'exposer à la lumière directe du soleil ou à des sources de chaleur.
• Le produit doit être stocké verticalement afin de ne pas compromettre sa qualité.

Méthodes D'Impresion

• Spécialement conçu pour l'impression Solvente, Latex, UV et gel UV.
• Pour obtenir la meilleure qualité d'impression possible, vérifiez que vous utilisez les bons profils d'impression.
• Une trop grande quantité d'encre sur le produit entraînera une modification de ses caractéristiques, un séchage inadéquat, un décollement de la pellicule et/ou une mauvaise performance du produit.
• Un séchage inadéquat peut entraîner un enroulement, un froissement et une défaillance de l'adhésif, ce qui se traduit par une mauvaise performance du matériau. Une période de séchage minimale de 48 heures est recommandée avant tout autre traitement. Le séchage doit être effectué avec le produit déroulé.
• Nous recommandons que ce produit soit protégé par le laminage recommandé afin de lui conférer la résistance nécessaire.

Applications

• Les performances peuvent varier en fonction du type de surface, de l'énergie de surface, de la qualité de la peinture/du revêtement, de la texture, de la propreté, de l'humidité et des conditions d'installation.
• L'utilisateur doit toujours tester le produit sur la surface d'application spécifique et dans les conditions d'installation prévues avant de procéder à la production et à l'installation complète.
Il est essentiel que l'utilisateur évalue au préalable le type et l'état de la surface et/ou de la peinture/du revêtement sur lequel le produit sera appliqué, en vérifiant notamment la présence de contamination, de peinture non adhérente ou écaillée, la texture de la surface, l'humidité ou la présence de fissures.
• La peinture et les autres revêtements de surface doivent être complètement durcis, secs et avoir terminé leur processus de dégazage, conformément aux instructions du fabricant de la peinture/du revêtement.
• La surface doit être stable, propre, sèche et exempte de poussière, de graisse ou de toute contamination susceptible d'affecter l'adhérence.
• La présence d'humidité non visible dans la surface d'installation, par exemple dans les murs, peut affecter négativement l'adhérence du film.
• En raison de l'adhésif permanent High Tack, des résidus d'adhésif et/ou des dommages à la surface peuvent apparaître lors du retrait.
• Non recommandé pour les zones soumises à la circulation de véhicules, les surfaces instables ou dégradées, les surfaces humides, le papier peint, ainsi que les surfaces poussiéreuses, grasses, contaminées ou très rugueuses.
• L'application sur des substrats à faible énergie de surface, des murs peints en plaques de plâtre/plâtre ou des surfaces légèrement texturées doit toujours être validée par l'utilisateur au moyen d'essais préalables réalisés sur la surface réelle et dans les conditions réelles d'installation.

Notes Importantes

• BIOND n'est pas responsable de la facilité ou de la rapidité d'enlèvement du matériau appliqué. Les températures de l'air et du support doivent être respectées.
• L'utilisateur doit déterminer la compatibilité du matériau avec l'application spécifique avant de l'utiliser.
• Les données contenues dans ces informations sont basées sur nos connaissances et notre expérience pratique. Elles sont destinées à servir de source d'information et ne constituent pas une garantie. Sous réserve de modifications sans préavis.
• Lors de l'exécution d'un travail, il est recommandé d'utiliser le même lot de produit.
• L'utilisateur doit déterminer la compatibilité du matériau avec l'application spécifique avant de l'utiliser.
• BIOND décline toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation ou de stockage inapproprié, et ne peut en aucun cas être tenu responsable des pertes ou des dommages causés à des tiers.

Date de révision de la fiche technique : 27/08/26
Approuvé par : S7