PrintingFilms

Biond Bio-Print Film P HT BF 90

Gama Biond que ofrece un film biodegradable de base biológica, sin plastificantes, de 90 micras de grosor, con un adhesivo permanente high tack de alto rendimiento y un liner de 135 g/m2 bubble free, lo que le confiere una gran estabilidad durante la impresión. Recomendado para una amplia gama de aplicaciones promocionales a corto y medio plazo.

Face Film

Bio-based Film con 80% bio-components

Acabado	White Glossy	White Matte		
	Valor		Tolerancia	Norma
Espesor (µm)	90	90	± 5%	Método de Prueba Digidelta
Gramaje (g/m2)	100	100	± 10%	Método de Prueba Digidelta
Gloss (60oC) (%)	≥ 75	≤ 10	± 10 %	Método de Prueba Digidelta
Bio-based content (%)	80	0		EN 16640:2017/ASTM D6866
Resistencia a la tracción (MPa)	> 30	> 30		ASTM D412
Estiramientos (%)	> 250	> 250		ASTM D412
Modulus (MPa)	24	24		ASTM D412
Resistencia al fuego (FR)	A2-s1, d0	A2-s1, d0		ISO 13501-1/ISO 11925-2
Durabilidad	Hasta 3 años en exteriores y 5 años con laminado Biond/ Hasta 10 años en interiores			

Adhesivo

Clear acrylic based uv, permanent high tack bubble free adhesive

	Valor	Norma
Peel Adhesion 20 min steel (N/25mm)	> 11	FINAT FTM1
Peel Adhesion 24 h steel (N/25mm)	> 28	FINAT FTM1
Shrinkage (mm)	Max. 0,1	FINAT FTM14
Temperatura de aplicación (°C)	> 10 °C	
Temperatura de servicio (°C)	-10 a 90 °C	

Liner

Coated double PE embossed paper

	Valor	Tolerancia	Norma
Espesor (µm)	148	± 5 µm	Método de Prueba Digidelta
Gramaje (g/m2)	135	± 5 %	Método de Prueba Digidelta

PrintingFilms

Biond Bio-Print Film P HT BF 90

Durabilidad

• Interior: hasta 10 años (sin procesar y sin exposición al sol).
• Exterior: hasta 3 años/5 años con laminacion Biond (sin procesar y aplicado bajo exposición vertical en clima centroeuropeo normal).
• ALMACENAMIENTO: 24 meses, aplicable sólo al material que no ha sido procesado, bajo las siguientes CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:
• Este material debe almacenarse a una temperatura de 20ºC ± 5ºC y 50 ± 5% de humedad relativa, sin desviaciones climáticas importantes.
• El lugar de almacenamiento debe estar seco y limpio.
• Mantenga el material en su embalaje original cuando no esté en uso para protegerlo del polvo y la contaminación.
• No exponer a la luz solar directa ni a fuentes de calor.
• El producto debe almacenarse en posición vertical para no comprometer su calidad.

Métodos de Impression

• Especialmente desarrollado para impresión Sovent, Latex, UV y gel UV.
• Para obtener la mejor calidad de impresión posible, compruebe que utiliza los perfiles de impresión correctos.
• Demasiada tinta en el producto provocará cambios en sus características, un secado inadecuado, pelado de la laminación y/o un rendimiento deficiente del producto.
• Un secado inadecuado puede provocar rizos, arrugas y fallos en el adhesivo, lo que se traduce en un rendimiento deficiente del material. Se recomienda un periodo mínimo de secado de 48 horas antes de cualquier tratamiento posterior. El secado debe realizarse con el producto desenrollado.
• Recomendamos proteger este producto con el laminado recomendado para proporcionarle la resistencia necesaria.

Aplicaciones

• El rendimiento puede variar en función del tipo de superficie, la energía superficial, la calidad de la pintura/revestimiento, la textura, la limpieza, la humedad y las condiciones de instalación.
• El usuario debe probar siempre el producto sobre la superficie específica de aplicación y en las condiciones específicas de instalación antes de proceder a la producción e instalación completas.
• Es fundamental que el usuario evalúe previamente el tipo y el estado de la superficie y/o de la pintura/revestimiento donde se aplicará el producto, comprobando la existencia de contaminación, pintura suelta o descascarillada, textura de la superficie, humedad o grietas.
• La pintura y otros revestimientos de la superficie deben estar completamente curados, secos y haber completado el proceso de desgasificación, de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la pintura/revestimiento.
• La superficie debe ser estable, limpia, seca y estar libre de polvo, grasa o cualquier contaminación que pueda afectar a la adhesión.
• La presencia de humedad no visible en la superficie de instalación, por ejemplo en paredes, puede afectar negativamente a la adhesión del film.
• Debido al adhesivo permanente High Tack, pueden quedar residuos de adhesivo y/o producirse daños en la superficie durante la retirada.
• No recomendado para zonas con tráfico de vehículos, superficies inestables o degradadas, superficies húmedas, papel pintado, ni superficies con polvo, grasa, contaminadas o muy rugosas.
• La aplicación sobre sustratos de baja energía superficial, paredes pintadas de cartón yeso/yeso o superficies ligeramente texturadas debe ser siempre validada por el usuario mediante pruebas previas sobre la superficie real y en las condiciones reales de instalación.

Notas Importantes

• BIOND no se hace responsable de la facilidad o rapidez de eliminación del material aplicado. Deben respetarse las temperaturas adecuadas del aire y del sustrato.
• El usuario debe determinar la compatibilidad del material con la aplicación específica antes de su uso.
• Los datos contenidos en esta información se basan en nuestros conocimientos y experiencia práctica. Pretenden ser una fuente de información y no constituyen una garantía. Sujeto a cambios sin previo aviso.
• Al realizar un trabajo, recomendamos utilizar el mismo lote de producto.
• El usuario debe determinar la compatibilidad del material con la aplicación específica antes de utilizarlo.
• BIOND declina toda responsabilidad en caso de uso indebido o almacenamiento inadecuado, y en ningún caso se hace responsable de pérdidas o daños a terceros.

Data de Revisão da Ficha Técnica: 27/08/26
Assinaturas: SC